



Certificato numero: 16BO

Certificate number 16BO

Si certifica che la società

We hereby certify that the Company:

I.R.C.A. S.P.A. INDUSTRIA RESISTENZE CORAZZATE E AFFINI

Unità operative / Sites:

VIA MARTIRI DELLE FOIBE, 1 – 31015 CONEGLIANO (TV)

È certificata per l'esecuzione di lavori di incollaggio su veicoli ferroviari e loro componenti per:
Is certified to carry out adhesive bonding work on rail vehicles and their components for:

Progettazione di prodotto: Classe A2 / Product design: Class A2

Progettazione di processo: Classe A2 / Process design: Class A2

Fabbricazione: Classe A2 / Manufacture: Class A2

Acquisto, commercializzazione e assemblaggio: Classe A2 / Purchasing, sales and assembly: Class A2

Subfornitura: Classe A2 / Sub-contracting: Class A2

in accordo a / in accordance with **EN 17460:2022**

Prima Emissione / First Issue **18/06/2025**

Emissione Corrente / Current Issue **18/06/2025**

Data di Scadenza / Expiry Date **18/06/2028**

Stato Revisione/ Revision status: **0**

Note/ Remarks:

L'Organo
Deliberante

Ing. Stefano Clerici

Il Direttore Tecnico
IIS CERT

Ing. Emanuele Gandoni



PRD n° 0021

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement


IIS CERT
Allegato al CERTIFICATO N. 16BO
Annex to Certificate No. 16BO
Campo di validità / Scope of validity (vedere sotto tabella codici / see code table below)
Funzione principale dei giunti incollati / Main function of the bonded joints: S, L.
Metodi di pretrattamento / Pre-treatment methods: BL
Metodi di produzione / Production methods: SO, TK, HU, LA.
Metodi di prova / Test methods: DT, NDT, VIS.
Grado di meccanizzazione / Degree of mechanization: TM, M.

Gruppo / Group	Descrizione / Description	Codice / code
Funzione principale dei giunti incollati / Main function of the bonded joints	Trasferimento di forza con adesivi ad alto modulo / Force transfer using high-modulus adhesives	F
	Compensazione delle deformazioni con adesivi a basso modulo / Balancing of substrate deformation using low-modulus	D
	Sigillatura / Sealing	S
	Incollaggio di grandi aree / Bonding large areas (lamination)	L
	Altro (descrivere): / Others (please describe):	
Metodi di pretrattamento / Pre-treatment methods	Sabbiatura / Blasting	BL
	Incisione, anodizzazione / Etching, Anodisation	ET
	Trattamento al plasma (plasma LP, Plasma AP, corona, fiamma) / Plasma treatment (LP plasma, AP plasma, corona, flame)	PL
	Trattamento laser / Laser treatment	LS
	Altro (descrivere): / Others (please describe):	
Metodi di produzione / Production methods	A base solvente o acqua / solvent or water based systems	SO
	Adesivi 2-C / 2-C adhesives	TK
	Adesivi 1-C attivati mediante umidità / 1-C moisture/humidity activated systems	HU
	Adesivi che induriscono mediante calore / heat-curing adhesives	HE
	Adesivi hot-melt / hot melt adhesives	HM
	Adesivi che reticolano mediante radiazione / radiation-curing adhesives	RA
	Adesivi anaerobici / anaerobically curing adhesives	AN
	Adesivi di laminazione o PSA / Lamination or processing of pressure sensitive adhesives	LA
	Altro (descrivere): / Others (please describe):	
Metodi di prova / Test methods	Metodi di prova distruttivi / Destructive test methods	DT
	Metodi di prova non distruttivi / Non-destructive test methods	NDT
	Ispezione visiva (con istruzioni di prova) Visible inspection (with test instructions)	VIS
	Monitoraggio dell'applicazione con elaborazione elettronica dei dati / Application monitoring with electronic data processing	DC
	Prove con carichi dinamici (fatica) / Tests with dynamic mechanic loads (fatigue)	CY
	Test d'urto/impatto / Crash/impact tests	IM
	Test di invecchiamento fisico-chimico / Physical-chemical ageing tests (e. g. climate test, UV, salt...)	PC
	Misure rheologiche / Rheology measurements	RH
	Analisi spettroscopiche (es. IR, UV-VIS, ...) Spectroscopic analyses (e. g. IR, UV-VIS, ...)	RS
	Metodi di analisi termica (DSC, DMA, TGA, ecc.) / Thermal analysis methods (DSC, DMA, TGA, etc.)	TA
	Test di bagnabilità / Wetting tests	WT
	Altro (descrivere): / Others (please describe):	
Grado di meccanizzazione / Degree of mechanization	Completamente meccanizzato/automaticizzato / Fully mechanized/automated	VM
	Parzialmente meccanizzato / Partly mechanized	TM
	Manuale / Manual	M

Responsible Adhesive Bonding Coordinator (rABC): CONTI Marco, EAE
(first name, name and qualification)
Adhesive Bonding Coordinator (ABCd) with equal rights: MERONI Alberto, EAE
(first name, name and qualification)
Prima Emissione / First Issue 18/06/2025

**L'Organo
Deliberante**
Ing. Stefano Clerici
Il Direttore Tecnico
IIIS CERT


Emissione Corrente / Current Issue 18/06/2025

Data di Scadenza / Expiry Date 18/06/2028

Stato Revisione/ Revision status: 0